



DOOSAN

F0TF +

PUMA GT2100M

TECHNISCHE DATEN

Spannfuttergröße Hauptspindel	8" (210 mm)
Stangendurchlass mm	65
Verfahrwege X / Y / Z mm	230 / - / 580
Eilgang X / Z mm	24/30
Haupt Max. Spindeldrehzahl	4.500
Haupt Spindelleistung	18.5/15
Haupt Spindel Drehmoment	313
Max. Drehdurchmesser mm	300
Max. Drehlänge mm	513
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT 55P
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc



Abbildung ähnlich

L: 2.941 mm | B: 1.632 mm | H: 1.759 mm | 3.800 kg

Ausstattungs-Highlights

- Futtergröße Hauptspindel 210 mm (8 Zoll)
- Reitstock programmierbar, geschleppt
- Angetriebene Werkzeuge äussere Kühlmittelzufuhr
- Hochdruckkühlung durch den Hauptrevolver
- Öl Skimmer
- Teilefänger
- Schnittstelle für Stangenlader
- Schnittkraftüberwachung
- Werkzeugvermessung Automatisch - Hydraulisch
- Kastenführungsbahnen
- Bedienerfreundliches und intuitives Bedienpult

Hauptmerkmale:

- Kombinierte Spindellagerung mit Schulter- und Rollenlagern
 - Energiesparfunktion der Beleuchtung, Achsantriebe, Hydraulik und dem Bildschirm
 - hohes Drehmoment an der Spindel
 - Eilgänge bis 30 m/min
- Hauptmerkmale:
- große Servicezugänge an der Maschinenverkleidung
 - stabile Führungsbahnabdeckungen
 - Servoantriebener Werkzeugrevolver
 - kompakte Größe gewährleistet höchste Produktivität pro Flächeneinheit
 - Benutzerfreundlich
 - Zuverlässig
 - Übertreffende Bearbeitungskapazität
 - Effiziente Aufstellfläche
 - Höchste Spindelleistung in dieser Klasse
 - Optimale Steuerungsfunktion
 - Einfache Wartung

Zwischenverkauf vorbehalten. Der angegebene Preis ist freibleibend.

Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage

LAGERPREIS: €,-
zzgl. gesetzl. MwSt.