

MATO



DOOSAN

F0TF +

PUMA 700XLY

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	24" (610mm)
Stangendurchlass mm	164
Verfahrwege X / Y / Z mm	400/200/5100
Eilgang X / Z mm	12/10
Haupt Max. Spindeldrehzahl	1.500
Haupt Spindelleistung	55
Haupt Spindel Drehmoment	8.076
Max. Drehdurchmesser mm	750
Max. Drehlänge mm	5.050
Drehwerkzeug U/min	3.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT85
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc



Abbildung ähnlich

L: 9.898 mm | B: 3.090 mm | H: 2.770 mm | 26.000 kg

Ausstattungs-Highlights

- Futtergröße Hauptspindel 610 mm (24 Zoll)
- Reitstock programmierbar, geschleppt
- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Öl Skimmer
- Werkzeugvermessung Automatisch - Hydraulisch
- Zusätzliches Handrad
- Schnittkraftüberwachung
- 3-Farbenwarnleuchte
- Gewindeschneiden mit festem Einstiegspunkt und variabler Drehzahl

Hauptmerkmale:

Hauptmerkmale:

- Leistungsstarker Spindelantrieb mit mechanischem Getriebe
- Sehr hohes Drehmoment
- Großer Arbeitsraum mit bester Zugänglichkeit
- Eilgänge bis 16 m/min
- Optionale BigBore Variante mit Spindeldurchlass 375 mm (Puma 800 B)
- Maximale Produktivität dank 200mm-Y-Achsen-Verfahrweg
- Mit dem größten Bearbeitungsbereich und der besten Leistung dieser Klasse eignet sich die PUMA 700 perfekt für die Bearbeitung großer Werkstücke
- Max. Drehlänge: 5 m
- Max. Drehdurchmesser: 900 mm
- Flexible Lösungen für effizienteres Gewindeschneiden und Verringerung der Ausfallrate
- Großer Spindeldurchlass von Ø375 mm

Zwischenverkauf vorbehalten. Der angegebene Preis ist freibleibend.

Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage

LAGERPREIS: €,-
zzgl. gesetzl. MwSt.