



DOOSAN

S840D

NX 6500 II S840D

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege mm	1050 / 650 / 550
Eilgang mm	30 / 30 / 30
Tischlänge	1.200
Tischbreite	650
Max. Spindeldrehzahl	20.000
Spindel Drehmoment	60
Max. Werkstückgröße kg	800
Werkzeugaufnahme	ISO 40
Anzahl der Werkzeuge	30
Führung	Linearrollenführung
Steuerungshersteller	Siemens
Steuerungstyp	S840
Monitorgröße	10.4"
Späneförderer	400-0016 (37176) RH



Abbildung ähnlich

L: 2.847 mm | B: 2.966 mm | H: 3.036 mm | 10.000 kg

Ausstattungs-Highlights

- Werkzeugaufnahme HSK63F
- 30 Werkzeugplätze im Magazin
- Werkstück- und Werkzeugvermessung
- TS27R Renishaw
- Schnittkraftüberwachung
- Ölabscheider
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Klimagerät

Hauptmerkmale:

- Hochpräzises Vertikal-Bearbeitungszentrum
- Wärmesymmetrische Struktur und minimaler Überhang garantieren Bearbeitung mit höchster Präzision
- hochgenaue Hochgeschwindigkeitskontursteuerung, Werkzeugmessvorrichtung

Zwischenverkauf vorbehalten. Der angegebene Preis ist freibleibend.

Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage

LAGERPREIS: €,-
zzgl. gesetzl. MwSt.